



JIS G3452 (1988) Carbon Steel Pipes for Ordinary Piping

Nominal Diameter		Outside Diameter	Tolerances on Outside Diameter		Wall Thickness	Tolerances On Thickness	Unit mass Plain Ends
			Pipe to be cut	Other Pipes			
A	B	mm.	In Taper Thread		mm.		Kg./m.
15	½	21.7	±0.5 mm.	±0.5 mm.	2.8	+ Not Specified - 12.5%	1.31
20	¾	27.2	±0.5 mm.	±0.5 mm.	2.8		1.68
25	1	34.0	±0.5 mm.	±0.5 mm.	3.2		2.43
32	1¼	42.7	±0.5 mm.	±0.5 mm.	3.5		3.38
40	1½	48.6	±0.5 mm.	±0.5 mm.	3.5		3.89
50	2	60.5	±0.5 mm.	±0.5 mm.	3.8		5.31
65	2½	76.3	±0.7 mm.	±0.75 mm.	4.2		7.47
80	3	89.1	±0.8 mm.	±0.85mm.	4.2		8.79
90	3½	101.6	±0.8 mm.	±1.0 mm.	4.2		10.1
100	4	114.3	±0.8 mm.	±1.1 mm.	4.5		12.2
125	5	139.8	±0.8 mm.	±1.3 mm.	4.5		15.0
150	6	165.2	±0.8 mm.	±1.6 mm.	5.0		19.8
200	8	216.3	±1.0 mm.	±1.7 mm.	5.8	30.1	

Chemical Composition

Letter Symbol of grade	P Max.	S Max.
SGP	0.040	0.040

Mechanical Properties(%)

Letter Symbol of grade	Tensile Strength N/mm ² .	Elongation(%)	
		No.11 & no.12	No.5 test piece
		Longitudinal	Transverse
SGP	290 min.	30 min.	25 min.

ให้ชักตัวอย่างเพื่อทดสอบ Tensile test และ Flattening Test หรือ Bending Test ดังนี้

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก	ขนาดรูน	ขนาดตัวอย่าง
ต่ำกว่า 50 A (2")	ทุก ๆ 2,000 ท่อนหรือเศษของ 2,000 ท่อน	1 ท่อน
65A(2½") ถึง 125A(5")	ทุก ๆ 1,000 ท่อนหรือเศษของ 1,000 ท่อน	1 ท่อน
150A(6") ถึง 200A(8")	ทุก ๆ 500 ท่อนหรือเศษของ 500 ท่อน	1 ท่อน

Uniformity of Zinc Coating : 5 dips (1 minute / dip), ตัวอย่าง 1 ท่อน จากทุก ๆ 500 ท่อนหรือเศษของ 500 ท่อน

Hydrostatic Test : 2.5 Mpa (25.5 kgf / cm²)

Length : +50 mm./O

หมายเหตุ อ้างอิงตามเอกสารภายนอก JIS G3452 (1988) Carbon Steel Pipes for Ordinary Piping (ED-PD-08 R00)